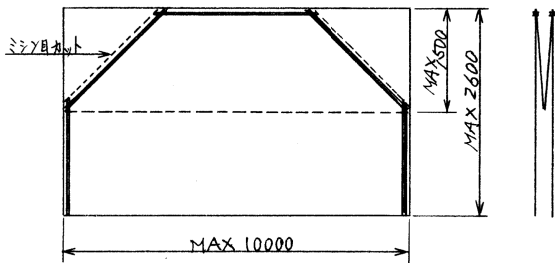
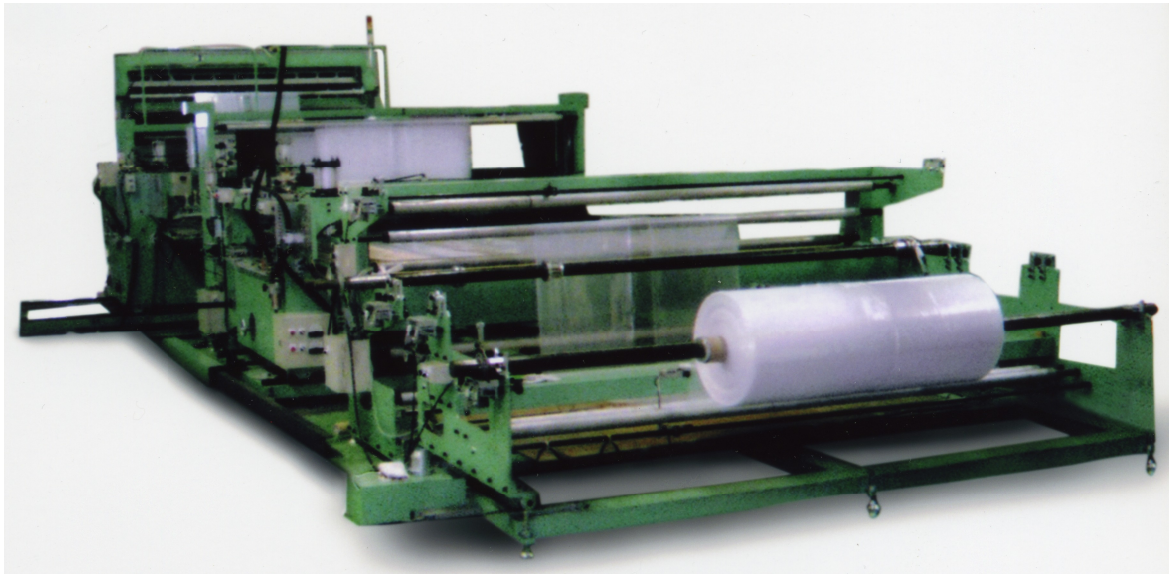
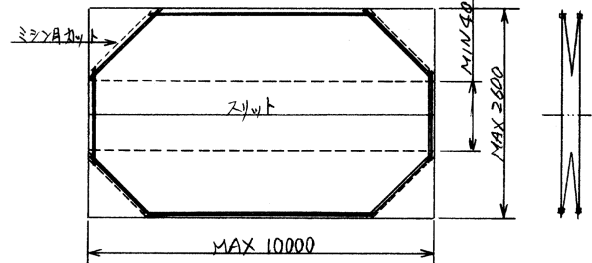


インパルス応用自動製袋機

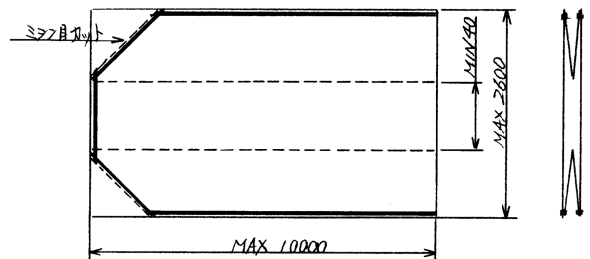
超大型角底自動製袋機C-2600型



使用例(1) 2本の平フィルムと片開きフィルム1本を使用して横Y形状製袋



使用例(2) 2本の平フィルムと2本の片開きフィルム2本を使用してセンタースリットして横Y袋2枚製袋



使用例(3) 2本の平フィルムと2本の片開きフィルムを使用して底X型製袋

使用例(4) 逆ハの字形状製袋

従来、角底製袋は、小型の場合は折込機でガゼットにして製袋し、ロット数の多い場合は別として、大型袋の場合は、完全に手加工にたよっていました。

本機は、2枚のフラットフィルムと片開きチューブの組合せで、広幅のフィルムにたよらず、ありあわせのフィルムで横Y製袋および底X製袋が可能になりました。

接着にインパルス式を採用しているため、あらゆる熱可塑性フィルム（ラミネートフィルムも含む）およびアルミ箔製袋も可能です。

また横Yおよび底Xの接着際に接着と同時にシツ目カット方式を採用しているため、完全自動化が可能になりました。

◎概略仕様

製袋可能フィルム	熱可塑性フィルム及ビラミネートフィルム、アルミ箔フィルム、クラフト袋
可能シート厚み	平袋製袋の場合 0.02~0.25mmt ガゼット製袋の場合 0.02~0.15mmt
製袋可能形状	上記表示方法、平袋、逆ハの字、ガゼット袋
接着巾	3~5mm巾特注により10mm巾程度迄可
フィルムカット	鋸刃方式
接着方式	インパルスシール方式



日東精機工業株式会社

本社 埼玉県三郷市戸ヶ崎1丁目23番地
〒341-0044
TEL 048-953-5220 FAX 048-952-2376

NITTO SEIKI INDUSTRY CO.,LTD
23-1 CHOME TOGASAKI MISATO-CITY SAITAMA
TEL 048-983-5220 FAX 048-952-2376