# インパルス式 変形シール機

MS-10-6型 クラムシェル型シール機

MS－10－6型

**◎本機の特徴**

最近の販売動向として立体陳列及び立体的に見せるためのクラシェル容器が多くみられます。特に海外向け製品の場合従来のブリスター容器の場合は容易に開梱されるため中身の盗難が多いとされています。材質も塩ビからリサイクル問題でＰＥＴ樹脂又はポリスチレン等が採用されています。勿論インパルスシール方式ですので樹脂を選びません。特に深物になりますと材質もt0.6～t1mm程度になることもあります。厚物の樹脂の場合は両面加熱式を採用しますので接着は完全に綺麗に仕上がります。尚機械本体は能力によって多面取り及び自動供給、自動排出も製作出来ます。

ゲーム容器、メモリーチップ　及び
自動車部品のセットアップ容器の接着例

日東精機工業株式会社

本　社　埼玉県三郷市戸ケ崎１丁目２３番地
〒341-0044
TEL 048-953-5220FAX 048-952-2376

NITTO SEIKI INDUSTRY CO.,LTD
23-1 CHOME TOGASAKI MISATO-CITY SAITAMA
TEL 048-983-5220　FAX 048-952-2376